



- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Очень легкий — корпус из алюминия и ударопрочного пластика
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами до 4 мм
- Импульсная сварка стержневыми электродами:
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
- Импульсная сварка TIG с частотой до 2 кГц
- Защита от брызг воды IP23
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом
- Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В

	Pico 160 cel puls	
	Ручная сварка	TIG
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 150 А	5 А - 160 А
Длительность включения при температуре окружающей среды 30 °C	40 %	40 %
60 %	150 А	160 А
100 %	120 А	120 А
Напряжение холостого хода	94 В	
Частота сети	50 Гц / 60 Гц	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	
Макс. потребляемая мощность	7,3 кВА	4,9 кВА
Рекомендованная мощность	9,9 кВА	6,6 кВА
cos phi	0,99	
КПД	83 %	
Габариты аппарата (ДхШхВ) в	370 x 129 x 236	
Вес аппарата	4,7 кг	
Класс защиты	IP 23	
Стандарты	IEC 60 974-1; -10 / Знак S / ЭМС - класс А	