

Hypertherm®

powermax 85®

Ручная или механизированная плазменная система для резки и строжки металла

	Толщина	Минимальная скорость резки
	Толщина ручной резки	
Рекомендуемая	25 мм	500 мм/мин
	32 мм	250 мм/мин
Отрезная резка	38 мм	125 мм/мин
	Толщина механизированной резки	
	16 мм	
	Скорость съема металла	Профиль кромки
	Производительность строжки	
	8,8 кг в час	5,8 мм Г x 7,1 мм Ш

Основные преимущества источника тока

- Технология Smart Sense™ автоматически регулирует давление газа в соответствии с режимом резки и длиной провода резака для достижения оптимальной производительности.
- Система Boost Conditioner™ (в моделях CSA) повышает производительность при использовании низковольтного питания, двигателя-генератора или нестабильной входной мощности.
- Резаки с технологией FastConnect™, интерфейсом ЧПУ и четырьмя типами рабочего кабеля обеспечивают высокую универсальность при ручной и механизированной резке.
- Простая в использовании контрольная панель с ЖК-дисплеем, обеспечивающая удобство использования.

Основные преимущества резака

- Ручные резаки 15° и 75° серии Duramax™ позволяют оператору с легкостью выбрать нужный для работы инструмент. По сравнению с предыдущими моделями резаков увеличена теплозащита рукоятки и более чем пятикратно возрос срок ее службы (по результатам тестирования с интенсивным воздействием).
- Механизированные резаки серии Duramax со стандартной и уменьшенной длиной цилиндрической части могут использоваться в различных системах со столами двухмерной резки, системами контроля, а также в системах резки труб и роботизированной резки.
- Сопло Conical Flow™ повышает плотность энергии дуги для обеспечения превосходного качества резки с минимальным образованием окалины.
- Защитный экран (патентная заявка на рассмотрении) снижает образование окалины и обеспечивает более плавную контактную резку с лучшими результатами.



Типы резаков Duramax Ручной резак H85 75°



Ручной резак H85s 15°

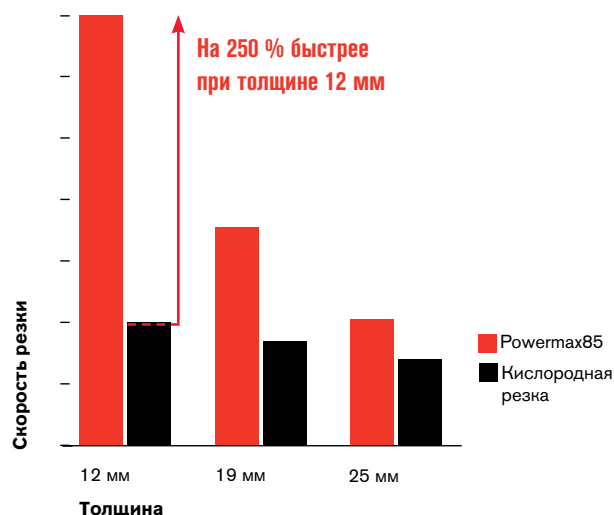


Полноразмерный механизированный резак M85



Механизированный мини-резак M85m

Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения	CSA 200-480 В, 1-ф, 50/60 Гц 200-600 В, 3-ф, 50/60 Гц CE 400 В, 3-ф, 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	CSA 200/208/240/480 В, 1-ф 70/68/58/29 А 200/208/240/480/600 В, 3-ф 42/40/35/18/17 А CE 380/400 В, 3-ф 20,5/19,5 А
Выходной ток	25-85 А
Номинальное выходное напряжение	143 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	CSA 60 % при 85 А, 230-600 В, 3-ф 60 % при 85 А, 480 В, 1-ф 50 % при 85 А, 240 В, 1-ф 50 % при 85 А, 200-208 В, 3-ф 40 % при 85 А, 200-208 В, 1-ф 100 % при 66 А, 230-600 В, 1/3-ф 60 % при 85 А, 380/400 В, 3-ф 100 % при 66 А, 380/400 В, 3-ф
Напряжение холостого хода	CSA 305 В пост. тока CE 270 В пост. тока
Размеры с ручками	500 мм Г; 234 мм Ш; 455 мм В
Масса с резаком 7,6 м	CSA 32 кг CE 28 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемая скорость потока и давление газа на входе	Резка: 189 л/мин при 5,6 бар Стrojка: 212 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)

Работа с использованием двигателя-генератора

Мощность двигателя (кВт)	Ток системы (ампер)	Производительность (растяжение дуги)
20	85	Полная
15	70	Ограниченная
15	60	Полная
12	60	Ограниченная
12	40	Полная
8	40	Ограниченная
8	30	Полная

Технологическая карта резки

Материал	Толщина (мм)	Ток (ампер)	Максимальная скорость резки ¹ (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
Нержавеющая сталь	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
Алюминий	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

¹ Данные о максимальной скорости резки получены при тестировании в лаборатории компании Hypertherm. Для достижения оптимальной производительности фактические значения скорости резки могут отличаться в зависимости от используемой системы. Дополнительные сведения см. в руководстве оператора.

Данные для заказа

Ниже приведены данные для наиболее распространенных конфигураций, включающих источник тока, резак и рабочий провод. Данные для других конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

Значения входного напряжения	Ручные системы				Механизированные системы	
	Стандартный источник тока		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации	
	Резак H85 7,6 м	Резак H85 15 м	Резак H85 7,6 м	Резак H85 15 м	Резак M85 7,6 м	Резак M85 15 м
200-600 В CSA ²	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 В CE ³	087117	087118	087122	087123	087124	087125

² Для использования в странах Северной, Южной Америки и Азии, за исключением Китая.

³ Для использования в странах, где требуется маркировка CE, CCC или ГОСТ.

Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, резак, рабочий провод и другие компоненты)

Варианты источника тока

	Стандартный источник тока	Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации	Источник тока с разъемом СРС, настраиваемым коэффициентом трансформации и интерфейсом последовательного порта (RS-485)
200-600 В CSA	087067	087104	087105
400 В CE	087068	087106	087107

Варианты компонентов

Длина провода	Резаки				Рабочие провода				Управляющие кабели		
	H85	H85s	M85	M85m	Ручной зажим	Струбциновый зажим	Магнит	Кольцевая клемма	Удаленный подвесной выключатель	Разъем ЧПУ ⁴	Разъем ЧПУ ⁵
3 м	087084	087088									
4,5 м			087092	087097							
7,6 м	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 м			087094	087099							
15 м	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 м	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

⁴ Для использования с автоматизированным оборудованием, требующим отдельного дугового напряжения.

⁵ Для использования в системах, где отдельное дуговое напряжение не требуется.

Расходные детали резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к поставщику.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель
Контактная резка	Ручной	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Механизированный	Механизированный	45	220941	220817	220854 или 220953 (омический)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Без защитного экрана	Механизированный	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 (омический)	220842	220947
	Механизированный	45		220948			220857
Стrojка	Ручной	220797	220798	220854	220842	220842	220857
	Механизированный						



Эта система соответствует директиве об ограничении использования некоторых вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании (RoHS), ограничивающей использование свинца, ртути, кадмия и других вредных соединений.

Разработано и собрано в США

ISO 9001:2008

Гарантия на источники тока 3 года, на резак 1 год.

Hypertherm®

Резка с уверенностью™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect и Conical Flow являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

Для получения дополнительных сведений обратитесь к авторизованному продавцу продукции Hypertherm или посетите веб-сайт www.hypertherm.com.

© 7/10 Hypertherm, Inc. Редакция 0

86032J Русский / Russian